

Ultra-Steel 38.16

Classificação

Ultra-Steel 38.16: AWS SFA-5.4 E 308 L-16

Ultra-Steel 38.17: AWS SFA-5.4 E 308 L-17

Descrição / Aplicações

Eletrodos do grupo Cr-Ni 19/9 de Extra Baixo Carbono, ($C < 0,04$), o que reduz a possibilidade da precipitação de Carbonetos de Cromo aumentando a resistência à corrosão intergranular. Para a união ou revestimento do grupo de Aços Inoxidáveis AISI 304 e sobretudo "304 L". Ultra-Resistente à Corrosão até 350°C por soluções oxidantes, e à formação de carepa até 850°C. Utilizado principalmente em Bombas, Turbinas, Eixos, Tanques, Recipientes, Vasos, Tubulações, Válvulas, Misturadores, Secadores, Fornos, Filtros e Equipamentos da área Química, Alimentícia, Farmacêutica, Papel, Têxtil, Couro, Perfumarias, Saneamento e Controle Ambiental, Refrigeração, Equipamentos Hospitalares, para Lavanderia, Cozinhas Industriais, Decoração e Tratamento Térmico.

Composição Química (AWS)

C	Cr	Ni	S	P	Si	Mo	Cu	Mn
0,04 Máx.	18,0- 21,0	9,0- 11,0	0,03 Máx.	0,04 Máx.	1,0- Máx.	0,75 Máx.	0,75 Máx.	0,50- 2,50

Propriedades Mecânicas (Típica)

Alongamento: >35%

Resistência à Tração: >520 N/mm²

Limite de Escoamento: >320 N/mm²

Posições de Soldagem



Polaridade: CC+/CA